

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีไข้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๑๐ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๗,๕๐๐ ซีซี หรือมีกำลังแรงม้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแก่งดัดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ ลิตร และมีถังบรรจุน้ำยาโฟม มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๕๐๐ ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน ๑ คัน
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด เทศบาลตำบลแม่ชะจาน
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) วันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕
เป็นเงิน ๖,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (หกล้านบาทถ้วน)
ราคา/หน่วย (ถ้ามี)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ใช้ราคาที่ได้มาจากการสืบราคาท้องตลาด
 - ๕.๑ บริษัท มาสเตอร์ เทค วิคิริบเมนต์ จำกัด
 - ๕.๒ บริษัท สรรณศิริ พลัส จำกัด
 - ๕.๓ บริษัท อีคอน เอ็นจิเนียร์ พลัส จำกัด
 - ๕.๔ ห้างหุ้นส่วนจำกัด เวิลด์ ทรัค ซัพพลาย แอนด์ เอ็นจิเนียริง
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๖.๑ นายจักรพงษ์ อินตะนนท์	ตำแหน่ง	ปลัดเทศบาลตำบลแม่ชะจาน
๖.๒ นายณัฐดนัย ลาภใหญ่	ตำแหน่ง	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน
๖.๓ นายยุทธนา ปัญจศิลป์	ตำแหน่ง	เจ้าพนักงานธุรการ

ขอบเขตงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ และราคากลาง

โครงการจัดซื้อรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเนกประสงค์ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุด ไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋ง ติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร และมีถังบรรจุน้ำยาโฟม มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง จำนวน 1 คัน

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบเนกประสงค์ ตัวรถชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 7,500 ซีซี หรือมีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร และมีถังบรรจุน้ำยาโฟมมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร ชุดตู้รถดับเพลิงและชุดถังบรรจุน้ำ/ถังบรรจุน้ำยาโฟม เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย พร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์

- 1.1. ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 4,600 มิลลิเมตร
- 1.2. เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 10 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 2 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.3. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A , เครื่องเล่นวิทยุ , ฟิมส์กรองแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบก
- 1.4. ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกัน

2. เครื่องยนต์

- 2.1. เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551
- 2.2. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที
- 2.3. มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1. คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2. เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1. พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 5.1. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

6. ระบบกันสะเทือน

- 6.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

- 7.1. ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

- 8.1. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

- 9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
9.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
9.3. มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์
9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
9.5. มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10. ถังบรรจุน้ำ

- 10.1. รูปทรงเหลี่ยมมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร พื้นตัวถัง ผนังด้านข้าง และผนังด้านบน สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีตามมาตรฐานผู้ผลิต มีขนาดความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบจากสถาบันยานยนต์ว่าสามารถทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า 1,500 ชั่วโมง พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบ โดยโรงงานที่ผ่านการทดสอบต้องได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 10.2. ภายในถังบรรจุน้ำ กันเป็นช่องๆ ด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดีหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. จำนวน 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง
- 10.3. ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 500 มม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)



- 10.4. ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนเป็นฉีดน้ำ ที่เหยียบด้วยอุมิเนียม ดอกกันลื่น หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น
- 10.5. มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนเป็นฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- 10.6. ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้
- 10.7. ถังบรรจุน้ำยาโฟม
- 10.7.1. รูปทรงตามมาตรฐานผู้ผลิต ถังสร้างด้วยแผ่นสแตนเลสมีความหนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
- 10.7.2. มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร
- 10.7.3. ด้านบนถังมีช่องสำหรับเติมน้ำยาโฟมขนาดตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 10.7.4. มีทางส่งน้ำยาโฟมเข้าระบบผสมโฟมพร้อมวาล์ว ปิด-เปิด แบบสามารถควบคุมการทำงานได้ที่แผงควบคุมการทำงานระบบดับเพลิง
- 10.7.5. มีท่อระบายอากาศ ที่วัดระดับน้ำยาโฟมในถัง และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐาน
- 10.8. ถังบรรจุน้ำและถังบรรจุน้ำยาโฟม ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11. ระบบดับเพลิงประจำรถ

- 11.1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง
- 11.1.1. เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้อยเกี่ยวติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- 11.1.2. ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ 3 นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ 3 นิ้ว
- 11.1.3. ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอุมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 215 มิลลิเมตร
- 11.1.4. ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 11.1.5. ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตร/นาที
- 11.1.6. สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้
- 11.1.7. ปั๊มสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน CE และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน

โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแคตตาล็อก และหนังสือ
แต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.2. ระบบปรับปริมาณการสูบล้างน้ำ

11.2.1. ระบบปรับปริมาณการสูบล้างน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ประกอบด้วย

11.2.1.1. สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

11.2.1.2. สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

11.2.1.3. สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

11.3. ระบบผสมโฟมดับเพลิง (FOAM PROPORTIONER)

11.3.1. มีระบบสูบล้างน้ำใช้กับชุดผสมโฟม เพื่อใช้จ่ายน้ำยาโฟมไปทุกทางส่งภายนอก สามารถปรับอัตราการไหล
ของโฟมได้

11.3.2. ชุดผสมโฟม สามารถใช้กับน้ำยาโฟมทุกประเภท โดยไม่ทำให้เกิดการชำรุดหรือเสียหายได้

11.4. ระบบพ่นน้ำดับเพลิง

11.4.1. มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า 1 ชุด

11.4.2. มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาด
เส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

11.4.3. ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด
แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 2 ชุด ติดตั้งอยู่
ด้านท้ายของชุดถัง

11.4.4. ทางจ่ายน้ำแท่นเป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาด
เส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูผ่านไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน 1 ชุด

11.4.5. มีที่ราดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยราดน้ำพรมถนน จำนวน 1 ชุด

11.4.6. มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน 1 ชุด

11.4.7. บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน
ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความ
ปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสาร
รับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

11.5. แท่นเป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

11.5.1. ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

11.5.2. สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า 360 องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า
10 องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า 80 องศา

11.5.3. สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 45 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร



- 11.5.4. แท่นเป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 11.6. ชุดสายดับเพลิง
- 11.6.1. สายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น
- 11.6.1.1. เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ท่อจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า 200 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 11.6.2. ท่อยางดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น
- 11.6.2.1. เป็นท่อยูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า 150 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว
- 11.6.2.2. ตัวท่อยูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์
- 11.7. ชุดหัวฉีดดับเพลิง
- 11.7.1. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน
- 11.7.2. หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน 1 อัน
- 11.7.3. หัวฉีดน้ำดับเพลิง เป็นหัวฉีดชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอย เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL,FM,NFPA, ANSI, AFSA หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางเพื่อป้องกันการกระแทก มีด้ามจับแบบด้ามปืน (Pistol grip) และมีคันโยกบังคับวาล์วสำหรับเปิด - ปิดน้ำ ไบตัดละอองน้ำทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำต้องใช้ตัวปรับแยกจากกัน สามารถปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า 4 จังหวะ ตั้งแต่ 30-60-95-125 แกลลอน/นาที (GPM) จำนวน 1 ชุด โดยแนบแคตตาล็อกและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 11.7.4. หัวฉีดแท่นเป็นฉีดน้ำ/โฟม สามารถปรับการฉีดเป็นลำเป็นฝอยได้ หัวฉีดทำจากอลูมิเนียมอัลลอยด์ฉีดขึ้นรูป มีน้ำหนักเบา สามารถปรับอัตราการฉีดไม่น้อยกว่า 3 ระดับ

12. ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

- 12.1. ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแฟงยาว
- 12.2. ติดตั้งไฟฉุกเฉิน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย ไฟสัญญาณฉุกเฉินแบบกระพริบขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เกินกว่า 135 มม. ความสูงไม่เกินกว่า 125 มม. เสน่ห์โพลีคาร์บอเนต (PC) แบบเจาะร่องช่วยให้กระจายแสงได้ทุกทิศทาง ทนความร้อนและรับแรงกระแทกได้เป็นอย่างดี ฐานโคม ABS ทนแรงกระแทกและความร้อนได้เป็นอย่างดี หลอด แอลอีดี (LED) ทนทานและให้แสงสว่าง ปรับรูปแบบในการกระพริบหลอดได้ไม่น้อยกว่า 10 รูปแบบ และสามารถปรับความเร็วในการหมุนได้ ใช้ไฟได้ทั้ง 12 โวลท์ และ 24 โวลท์ มีวงจรป้องกันการต่อสายผิด และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน มอก.513-2553 โดยต้องแนบแคตตาล็อก และเอกสารรับรองผลการทดสอบ จากสถาบันหรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.3. ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 150 วัตต์ พร้อมไมค์พูด โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 12.4. ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถ ปรับก้มเงยได้ จำนวน 2 ดวง

13. เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

- 13.1. เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 13.2. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด
- 13.3. หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวน 1 ชุด
- 13.4. ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน 1 ชุด
- 13.5. ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน 2 ชุด
- 13.6. ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน 1 ชุด
- 13.7. น้ำยาโฟมดับเพลิง AFFF/AR 3 % จำนวน 55 ลิตร ได้รับมาตรฐาน UL, FM, NFPA, ANSI, AFSA

14. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- 14.1. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.2. การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 14.3. ตราสัญลักษณ์รถและตัวอักษรต่างๆ ให้เป็นไปตามหน่วยงานราชการกำหนด

15. เงื่อนไขอื่นๆ เพื่อประโยชน์ของทางราชการ

- 15.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และ (รง.4) ซึ่งเป็นโรงงานเดียวกัน จากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบบริการซ่อมบำรุง ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- 15.2 ชุดถังบรรจุน้ำ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001 ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และ (รง.4) ซึ่งเป็นโรงงานเดียวกันจากหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน ออกแบบและพัฒนาการผลิต การประกอบ การบริหารซ่อมบำรุง โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิต ประกอบ หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ โดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ในด้านการประกอบ พร้อมแนบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.4 ชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบตัวถังจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ , ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยจากหน่วยงานราชการ หรือรัฐวิสาหกิจหรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงาน โดยมีเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.5 ผู้เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการซ่อมบำรุงโดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ภายในจังหวัดภาคเหนือ โดยแนบแผนที่แสดงระยะทางจาก Google map พร้อมเอกสารชุดจดทะเบียนพาณิชย์ โดยมีเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.6 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแคตตาล็อก รายละเอียด รูปแบบของรถยนต์บรรทุกน้ำ พร้อมแสดงการคำนวณปริมาตรของถังน้ำด้วย โดยจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการ หรือจากโรงงานผู้ผลิตพร้อมแสดงเอกสารในวันยื่นซองเสนอราคา
- 15.7 การรับประกันการชำรุดบกพร่องและการบำรุงรักษาอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะเวลาการรับประกันของบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทน หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องดำเนินการซ่อมแซมให้ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งการแก้ไข โดยไม่คิดมูลค่าตลอดระยะเวลาการรับประกันดังกล่าว
- 15.8 ผู้เสนอราคาจะต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายเทคนิค และอบรมวิธีการใช้ตลอดจนวิธีบำรุงรักษารถยนต์บรรทุกน้ำ อเนกประสงค์และอุปกรณ์ ให้แก่เจ้าหน้าที่ของราชการจนเกิดความเข้าใจและสามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง โดยผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในค่าใช้จ่ายดังกล่าว



- 15.9 ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถบรรทุกน้ำหนักประสงค์ครั้งนี้ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ชำระแทนทั้งสิ้น
- 15.10 ผู้เสนอราคาต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของส่วนราชการก่อน จึงจะสามารถดำเนินการเบิกจ่ายได้
- 15.11 ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตรถยนต์หรือตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์จะต้องแสดงเอกสารการรับมอบอำนาจให้จำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ พร้อมระบุยี่ห้อหรือรุ่นในเอกสารใบเสนอราคาหรือใบแสดงเงื่อนไขการประมูล ในวันยื่นซอง
- 15.12 ผู้เสนอราคาจะต้องแสดงเอกสารคุณลักษณะที่เสนอตามความเป็นจริงเปรียบเทียบกับคุณลักษณะที่งานกำหนดให้ชัดเจนพร้อมรับรองเอกสารให้เรียบร้อย ห้ามไม่ให้คัดลอกรายละเอียดคุณลักษณะของหน่วยงานมาเสนอ และต้องระบุยี่ห้อและรุ่นของรถยนต์ที่เสนอในเอกสารคุณลักษณะให้ชัดเจน
- 15.13 ผู้ขายจะต้องดำเนินการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง และการตรวจเช็คระบบหล่อลื่นต่างๆตามมาตรฐานกำหนดวันส่งมอบรถยนต์
- 15.14 ผู้เสนอราคาจะต้องไม่เป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ถูกหน่วยงานภาครัฐแจ้งรายงานเป็นผู้ที่ถูกเวียนทำงานในภาครัฐ
- 15.15 ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบรถยนต์ ภายใน 120 วัน

16. งบประมาณ

- 16.1. งบประมาณ 6,000,000.00 (หกล้านบาทถ้วน)
- 16.2. ราคากลาง 6,000,000.00 (หกล้านบาทถ้วน)

17. เกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ

พิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาโดยมีคุณสมบัติครบถ้วนตามรายละเอียดคุณลักษณะที่กำหนดเป็นเกณฑ์หลัก

(ลงชื่อ)

(นายจักรพงษ์ อินตะนนท์)

ปลัดเทศบาล

ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ)

(นายณัฐดนัย ลาภใหญ่)

เจ้าหน้าที่วิเคราะห์นโยบายและแผน

กรรมการ

(ลงชื่อ)

(นายยุทธนา ปัญจศิลป์)

เจ้าพนักงานธุรการ

กรรมการ/เลขานุการ